



MINI DIESEL DEFENDER 14 - Sistema Fisso Filtrazione/Pulizia Serbatoi

Reference: Diesel Defender 4

Mini Diesel Defender 14 - Sistema fisso Filtrazione/Pulizia Serbatoi Giornalieri Gasolio

Completo di centralina rilevamento:

- rete
- filtro intasato
- presenza acqua
- predisposizione collegamento a mezzo modem controllo in remoto.

Quando il carburante è stoccato per periodi prolungati, la degradazione è inevitabile. Per questo motivo è stato progettato il nostro Sistema di filtrazione costante (FPM) per mantenere il gasolio pulito, esente da acqua e pronto sempre all'utilizzo.

Immagini e dati tecnici non impegnative.

Technical Sheet

Tipo fase	Monofase
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	220
Tipo di pompa	Pompa Filtraggio
Tipo di materiale trattato	Diesel
Portata massima (Lt/min)	4
Alimentazione (W)	24 Vdc
Pressione (bar)	5
Trasportabilità	Fissa
Lunghezza (mm)	280
Larghezza (mm)	200
Altezza (mm)	420
Peso a secco (Kg)	8

Tipo di prodotto

Pulizia Serbatoi Diesel
