



Gruppo Elettrogeno 110 Kva SR 110 -FPT Silenzioso Automatico

Reference: SR 110 -FPT

Gruppo Elettrogeno 110 Kva SR 110 -FPT

SR 110 -FPT

Potenza elettrica in servizio emergenza 110KVA = 88 kW

Potenza elettrica in servizio di continuo 100KVA = 80 kW

Motore diesel FPT

modello N45 TM2A

4 cilindri

raffreddato ad acqua

completo di sistema di raffreddamento in circuito chiuso con radiatore dimensionato per una temperatura ambiente di 45 °C

Alternatore MARELLI

Potenza nominale 100 KVA

isolamento in classe H

sincrono

trifase

autoeccitato ed autoregolato

monosupporto

a diodi rotanti

completo di gabbia smorzatrice di oscillazioni

Il gruppo è montato su un basamento in profilati di acciaio di una robustezza tale da assicurare il perfetto allineamento dell'accoppiamento. Colorazione standard RAL 5010 (Blu). Tra il basamento metallico ed il gruppo motore-alternatore sono interposti supporti elastici antivibranti per impedire la trasmissione delle vibrazioni alle strutture circostanti.

Serbatoio combustibile di servizio fornito sistemato nel basamento del gruppo elettrogeno, capacità 220 litri, bocchettone di caricamento, galleggiante, raccordi ed attacchi d'uso, vasca raccolta.

Interruttore di macchina

Quadro elettrico per il controllo e il comando di avviamento automatico del gruppo elettrogeno montato a bordo macchina, solo comando, potenza esclusa, gestito da logica LE13 comprendente:

- Grande display LCD grafico retro illuminato 128 x 64 pixel
- Comunicazione tramite simboli grafici. Nessuna traduzione
- Porta di comunicazione USB integrata
- Interfaccia di comunicazione motore CanBus J1939
- ZERO consumo di energia in modalità standby.
- Registro Eventi
- Installazione e funzionamento semplificato

Misure Elettriche / Motore

- Tensione Generatore (3P-N)
- Frequenza Generatore
- Corrente Generatore Erogata (A)
- Potenza Generatore Erogata (KVA)

- Contagiri (RPM)
- Livello Combustibile (%)
- Pressione Olio (Bar)
- Temperatura (°C)
- Conta Ore
- Tensione Rete (3P-N)
- Frequenza Rete
- Tensione Batteria
- Protezioni motore
- Sovra e Sotto Velocità
- Alta Temperatura Motore (Analogica o Digitale)
- Pressione Olio (Analogica o Digitale)
- Minimo Livello Combustibile (Analogico o Digitale)
- Anomalia Alternatore Carica Batteria
- Bassa Tensione Batteria

Cofanatura insonorizzante standard, per esterno costruita con lamiere d'acciaio e lamiere zincate, con particolare lavorazione ad imbutiture che determinano una maggiore solidità costruttiva ed un'assenza totale di vibrazioni, completa di portelli apribili per garantire la massima accessibilità alla macchina sia per le ispezioni che per le operazioni di normale manutenzione. Guarnizioni di tipo automobilistico applicate sulle battute degli sportelli che assicurano una perfetta tenuta acustica e agli agenti atmosferici. Coibentata internamente con pannelli in fibre minerali trattenute e protette nella parte interna da lamiere forate e microstirate; serrature in acciaio con chiave; ganci di sollevamento; colorazione standard RAL 9010 (Bianco) con smalto poliuretano da componente da esterno. Tale cofanatura viene interamente progettata e realizzata in Italia, utilizzando sistemi computerizzati per il taglio, la deformazione e la punzonatura delle lamiere ottenendo sempre precisione e perfezione in fase di assemblaggio.

Technical Sheet

Tipo fase	Trifase
Potenza massima trifase (KW)	88
Potenza uso continuativo trifase (KW)	80
Potenza massima trifase (KVA)	110
Potenza uso continuativo trifase (KVA)	100
Carburante	Diesel
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	400
Motore	N45 TM2A
Numero cilindri	4
Raffreddamento	Acqua
Alternatore	autoeccitato ed autoregolato
Numero poli	4
Classe di isolamento motore	H
Capacità serbatoio carburante (L)	220
Lunghezza (mm)	2680
Larghezza (mm)	1100
Altezza (mm)	1720

Silenziato	Si
Quadro di commutazione ATS	ATS Predisposto
Marca Motore	FPT Iveco
