



RIMOR VFR500 015F3 INVERTER TRIFASE 15KW IP23

Reference: VFR 500 015 F3 IP23

INVERTER VFR500 015F3 TRIFASE 15KW

L' Inverter VFR500 015F3 trifase di 15KW di potenza è un convertitore di tensione e frequenza in grado di generare un sistema trifase controllato in tensione e frequenza per rendere possibile la variazione di velocità dei motori asincroni trifase o motori vettoriali.

L'inverter VFR500 015F3 è munito di display per lettura e programmazione con la possibilità di attivare un amplissimo numero di funzioni, per soddisfare ogni applicazione industriale.

L'applicazione di inverter alle varie macchine operatrici (pompe, ventilatori, nastri trasportatori, mulini, ecc.) consente di ottenere un reale risparmio energetico, in quanto viene consumata la sola effettiva potenza necessaria. Infatti l'avviamento tramite inverter avviene assorbendo la corrente effettiva necessaria, per cui non si deve tenere conto dell'elevate correnti di spunto presenti in caso di avviamento con altri sistemi.

L'Inverter Trifase da 15KW ha un involucro con grado di protezione IP23 cioè è protetto da corpi solidi con dimensioni maggiori di 12mm di diametro e protezione contro le gocce d'acqua con un angolo inferiore a 15°.

La sigla IP corrisponde a International Protection Rating e, seguendo lo standard IEC 60529, identifica i gradi di protezione degli involucri per i dispositivi elettrici.

Tale norma nasce anche per evitare un eccessivo utilizzo di termini vaghi, come ad esempio "impermeabile". Grazie al grado di protezione IP è invece possibile essere più esauritivi e precisi, definendo in modo chiaro fino a che punto il dispositivo è protetto dall'intrusione di corpi solidi e liquidi, polvere ed eventuale contatto accidentale.

L'inverter VFR500 015F3 da 15KW può essere fornito anche con grado di protezione IP 54

CARATTERISTICHE TECNICHE DELL'INVERTER TRIFASE VFR500 015F3

Tensione di ingresso: 380V
Potenza massima di esercizio: 15KW
Sovraccarico: 120%
Frequenza di uscita massima: 500 Hz
Temperatura min di esercizio: -10.00 °C
Temperatura max di esercizio: 40.00 °C
Lunghezza: 198 cm
Larghezza: 190 cm
Altezza: 300 cm

Se stai cercando un Inverter con altre caratteristiche o con più potenza di 15KW allora ti proponiamo di sfogliare il nostro ampio [catalogo](#)

Immagini e dati tecnici non impegnativi.

Technical Sheet

Tipo fase	Trifase
Potenza massima trifase (KW)	15
Grado di protezione	IP23
Consumo Gas (Kg/h)	1
Larghezza (mm)	1900
Altezza (mm)	3000