



MCH M500H-E MOTOCARRIOLA CINGOLATA ELETTRICA CON RIBALTAMENTO AUTOMATICO 500 Kg

Reference: M500H-E

MCH M500H-E MOTOCARRIOLA CINGOLATA ELETTRICA CON RIBALTAMENTO AUTOMATICO 500 Kg

MCH M500H-E è una motocarriola dotata di motore elettrico, capace di erogare una potenza massima di 1,5 KW con cassone estendibile idraulico e capacità di carico fino a 500Kg.

La motocarriola MCH M500H-E ti facilita il lavoro, rendono il trasporto di materiali pesanti più semplice e sicuro. Inoltre, nel ridurre gli infortuni sul lavoro, ti tolgono anche un peso.

MCH M500H-E grazie al suo potente motore elettrico ti faciliterà il trasporto di carichi o oggetti ingombranti. Da 500 kg di portata massima, questa motocarriola ti semplifica gli spostamenti, qualunque sia la tua attività: edilizia, agricoltura, manutenzione del verde, allevamenti, maneggi.

Il motore elettrico fornisce il massimo della sua potenza istantaneamente, per consentirti di sfruttare appieno le capacità della tua macchina, in oltre ha un funzionamento super silenzioso, dandoti la possibilità di lavorare in sicurezza senza il frastuono del motore a combustione.

CARATTERISTICHE TECNICHE MCH M500H-E

Motore: MCH Elettrico
Potenza meccanica: 2,02 Hp
Potenza: 1,5 KW
Tipo di avviamento: Soft Start & Stop
Tipo batteria: Litio
Tensione: 48 Vdc
Corrente: 80 Ah
Tempo di ricarica totale: 4,5 ore
Autonomia: da 6 a 10 ore Trasmissione: Meccanica
Numero marce: 6+2
Sterzata: con disinnesti meccanici
Sistemi di sicurezza: A leva con rullo
Dimensione cassone: 87x54x26,5 cm
Ribaltamento: Automatico
Pendenza massima consentita: 35%
Capacità di carico in piano: 500 kg
Capacità di carico in pendenza: 350 kg
Cingoli in gomma (mm) : 180 x 60 x 37
Larghezza: 1960 mm
Profondità: 660 mm

Altezza: 1100 mm
Peso netto: 170 kg

Cerchi una motocarriola con caratteristiche tecniche differenti? [QUI](#) puoi trovare tutta la gamma di carrelli cingolati MCH o di altri brand specializzati.

Le immagini e i dati tecnici non sono impegnativi e possono essere soggetti a revisioni da parte del produttore.

Technical Sheet

Carburante	NO
Motore	MCH Elettrico
Potenza (KW)	1.5
Tipo di trasmissione	Meccanica
Potenza meccanica (hp)	2.02
Autonomia (h)	6 - 10
Lunghezza (mm)	1960
Larghezza (mm)	660
Altezza (mm)	1100
Peso a secco (Kg)	170
Numero Velocità	6+2
Capacità di carico in piano (Kg)	500