



VITRIFRIGO DRW180A FRIGORIFERO/CONGELATORE 150L A CASSETTO DOPPIO

Reference:

VITRIFRIGO DRW180A FRIGORIFERO/CONGELATORE 150L A CASSETTO DOPPIO

Il VITRIFRIGO DRW180A è un frigorifero/congelatore innovativo da 150 litri con due cassetti separati, progettato per il mercato nautico.

Questo modello offre un'innovativa funzione "All In One" in quanto i due cassetti possono gestire separatamente temperature diverse, garantendo una soluzione versatile per tutte le esigenze.

Una caratteristica ecologica di rilievo è l'uso del refrigerante naturale R290, noto per il suo basso Potenziale di Riscaldamento Globale (GWP), rendendo il VITRIFRIGO DRW180A una scelta eco-sostenibile. Il suo design è stato riconosciuto con un prestigioso premio "Special Mention" al DAME Award durante il METS 2018, sottolineando le sue innovazioni stilistiche e tecnologiche.

Il VITRIFRIGO DRW180A offre molteplici modalità di utilizzo "All In One": frigorifero+congelatore, congelatore+congelatore o frigorifero+frigorifero, garantendo una flessibilità senza pari.

La gestione della temperatura è resa precisa da un termostato digitale waterproof con display touchscreen e sistema vent position. Il cassetto inferiore, con una classificazione da 3 stelle, può raggiungere una temperatura di -18°C anche in ambienti con temperature fino a 43°C, garantendo la sicurezza nella conservazione degli alimenti congelati.

La versatilità di posizionamento è supportata dalla funzione "Double Door Position", che consente l'apertura della porta sia all'interno che all'esterno, con lo stesso profilo di fissaggio.

Il nuovo design dei del VITRIFRIGO DRW180A cassetti presenta guide a scorrimento e divisori interni di nuova generazione, migliorando l'organizzazione e l'accesso ai cibi conservati. Il sistema Total No Frost assicura una migliore conservazione degli alimenti, evitando la formazione di ghiaccio e l'accumulo di umidità.

L'illuminazione interna è fornita da un sistema a luce LED ad alta luminosità, che garantisce una visione chiara e dettagliata dell'interno del frigorifero/congelatore.

CARATTERISTICHE TECNICHE VITRIFRIGO DRW180A

Capacità totale: 150 l
Alimentazione 12/24Vdc (12 / 24 Vdc 100-240Vac optional)
Assorbimento max durante defrost: 130W (12/24V)
Consumo max durante il defrost: 10,5 (12/24V)
Consumo max: 8A (12V) - 4A (24Vdc)
Consumo giornaliero MAX: 1,2 kWh/24h (12 / 24 Vdc)
Larghezza: 666 mm
Altezza: 874 mm
Profondità: 590 mm

Peso netto: 55 Kg

Cerchi un prodotto con caratteristiche tecniche differenti? [QUI](#) puoi trovare l'intera gamma VITRIFRIGO o di altri brand specializzati.

Immagini e dati tecnici non impegnativi.

Technical Sheet

Alimentazione (W)	12-24 Vdc
Lunghezza (mm)	666
Larghezza (mm)	590
Altezza (mm)	874
Peso a secco (Kg)	55
Potenza assorbita (W)	130
Tipo di prodotto	Frigorifero a cassetto
Colore	Stainless steel (Acciaio inox)
Litraggio interno frigorifero (L)	150