



SALDATRICE HELVI PUMA 298 MIG-MMA-TIG

Reference: 99825016

SALDATURA HELVI PUMA 298 MIG-MMA-TIG

La saldatrice HELVI PUMA 298 è un dispositivo inverter monofase per saldatura MIG-MAG, TIG e MMA, controllato da microprocessore, che garantisce una stabilità dell'arco eccezionale e una saldatura senza proiezioni.

Caratteristiche principali:

Saldatura MIG-MAG, TIG e MMA
Controllo microprocedurato
Stabilità dell'arco eccezionale
Saldatura senza proiezioni
Funzioni Hotstart, Arc Force e antiencolamento in posizione stick
Funzione lift arc in posizione TIG
Possibilità di saldatura manuale e sinergia totale in modalità MIG
Regolazione della rampa di ascenso del motore
Accostamento automatico del filo con formazione soft dell'arco
Semplice e versatile
Ideale per carrozzeria, piccola carpenteria e lavori di manutenzione

Specifiche tecniche:

Alimentazione: 400 V \pm 10% • 50/60 Hz
Potenza assorbita: 60%: MIG: 6 KW / MMA(solo rutile): 6 KW / TIG: 5,8 KW
Tensione a vuoto: MIG: 35 V / MMA(solo rutile): 54 V / TIG: 54 V
Range di regolaz: MIG: 30 ÷ 290A / MMA(solo rutile) / TIG: 20 ÷ 250 A 10 ÷ 290 A
Ciclo di lavoro 40°C: MIG: 290A @ 35% - 220A @ 60% - 170A @ 100% / MMA(solo rutile): 250A @ 35% - 190A @ 60% - 150A @ 100%
/ TIG: 290A @ 35% - 220A @ 60% - 170A @ 100%
Materiali utilizzabili: ferro, acciaio inox, alluminio, filo animato, CuSi?
Ø Diam. Elettrodo: 1,6 ÷ 5 Ø mm
Tipo elettrodo: 6013 rutile
Isolamento: H
Grado protez: IP23S
Dimensioni: 450 x 840 x 710 mm
Peso: 37 kg

Se invece stai cercando un altro prodotto simile al inverter di saldatura HELVI PUMA278 MIG allora ti consigliamo di visionare l'intera gamma dedicata alle [saldatrici](#).

Immagini e dati tecnici non sono impegnativi.

Technical Sheet

Frequenza (Hz)	50 / 60
Tensione (V)	400
Grado di protezione	IP23S
Classe di isolamento motore	H
Tensione a vuoto (V)	MIG: 35 V / MMA(solo rutile): 54 V / TIG: 54 V
Tipo di saldatura	MIG / MMA / TIG
Lunghezza (mm)	450
Larghezza (mm)	840
Altezza (mm)	710
Tipo di prodotto	Saldatrice
Peso (Kg)	37
Ciclo di lavoro 40°C	MIG: 290A @ 35% - 220A @ 60% - 170A @ 100% / MMA(solo rutile): 250A @ 35% - 190A @ 60% - 150A @ 100% / TIG: 290A @ 35% - 220A @ 60% - 170A @ 100%
Potenza ass. 60%	MIG: 6 KW / MMA(solo rutile): 6 KW / TIG: 5,8 KW
Range di Regolaz.	MIG: 30 ÷ 290A / MMA(solo rutile) / TIG: 20 ÷ 250 A 10 ÷ 290 A
Ferro	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Acciaio Inox	0,8 ÷ 1,0 Ø mm
Alluminio	1,0 ÷ 1,2 Ø mm
Filo animato	1,0 ÷ 1,2 Ø mm
CuSi?	0,8 Ø mm
Tipo elettrodo	6013 rutile
Diam. Elettrodo	1,6 ÷ 5 Ø mm