

AUTOMATICO
AUTOMATIC MAINS FAILURE
AUTOMATIQUE D'ECHEC DU RESEAU



GRUPPO ELETTOGENO con QUADRO AUTOMATICO 165KVA STAGE V

Reference: GEQA165STV

GRUPPO ELETTOGENO con QUADRO AUTOMATICO 165KVA STAGE V

Gruppo Elettrogeno con Quadro Automatico 165 KVA STAGE V: Potenza e Affidabilità per le Tue Esigenze Energetiche

Il Gruppo Elettrogeno con Quadro Automatico 165 KVA STAGE V è la soluzione ideale per chi necessita di una fonte di energia affidabile, potente e versatile in grado di soddisfare le esigenze energetiche più elevate.

Caratteristiche principali:

Potenza massima trifase: 165 KVA (132 KW)

Potenza uso continuo trifase: 150 KVA (120 KW)

Motore FPT NEF N67TEVP06.00 (STAGE V): Motore diesel a 6 cilindri raffreddato a liquido, affidabile, performante e conforme agli ultimi standard emissivi STAGE V.

Giri motore: 1500 giri/min

Cilindrata: 6728 cc

Consumo efficiente: Basso consumo di carburante (24.5 Lt/h al 75% del carico) per un'autonomia ottimale.

Design compatto e robusto: Costruzione solida e resistente per un utilizzo sicuro e duraturo.

Silenziato: Design insonorizzato per un minimo impatto acustico (69 dB(A) a 7 metri).

Quadro di controllo automatico: Gestione automatica dell'avviamento, dello spegnimento e del carico per un funzionamento ottimale.

Sistema di regolazione automatica della tensione (AVR): Stabilità della tensione in uscita per il corretto funzionamento delle apparecchiature collegate.

Capacità serbatoio standard: 250 litri per un'autonomia di 10 ore al 75% del carico.

Alternatore: STAMFORD, MECC ALTE o MARELLI MOTORI per una qualità e affidabilità garantite.

CARATTERISTICHE TECNICHE GRUPPO ELETTOGENO con QUADRO AUTOMATICO 165KVA STAGE V

Tipo di fase: Trifase

Potenza massima trifase: 132 KW - 165 KVA
Potenza uso continuo trifase: 120 KW - 150 KVA
Carburante: Diesel
Tensione: 400 V
Frequenza: 50 Hz
Motore: FPT NEF N67TEVP06.00
Giri motore: 1500 giri/min
cilindrata: 6728 cc
N.Cilindri: 6
Raffreddamenti: Liquido
Avviamento: Elettrico
Consumo: 24.5 Lt/h al 75% del carico
Lunghezza: 3600 mm
Larghezza: 1200 mm
Altezza: 2300 mm
Peso: 3070 Kg
Silenzioso
AVR
Capacità serbatoio standard: 250 lt
Consumo 50-75-100% carico: 17 - 24,6 - 32,8 lt-h
Autonomia: 10,2 h al 75% del carico
Alternatore: STAMFORD - MECC ALTE - MARELLI MOTORI
Rumorosità: 69 dB(A) 7mt
Tensione sistema Elettrico: 24 V

Se stai cercando un prodotto simile al Gruppo elettrogeno clicca [QUI](#).

Immagini e dati tecnici non impegnativi.

Technical Sheet

Tipo fase	Trifase
Potenza massima trifase (KW)	132
Potenza uso continuativo trifase (KW)	120
Potenza massima trifase (KVA)	165
Potenza uso continuativo trifase (KVA)	150
Carburante	Diesel
Frequenza (Hz)	50
Tensione (V)	400
Configurazione prese	Morsettiera
Motore	FPT NEF N67TEVP06.00
Normativa Emissioni	Stage 5
Giri motore (giri/min)	1500
Regolatore di giri	Elettronico
Cilindrata (cm ³)	6728
Numero cilindri	6
Raffreddamento	Acqua

Alternatore	Autoeccitato, senza spazzole
Numero poli	4
Grado di protezione	IP44
Alesaggio per corsa (mm)	104 x 132
Capacità serbatoio carburante (L)	250
Consumo (L/h)	24,6
Autonomia (h)	10.2
Pressione acustica	69 dB(A) a 7 m
Lunghezza (mm)	3600
Larghezza (mm)	1200
Altezza (mm)	2300
Silenziato	Sì
Tipo di prodotto	Gruppo elettrogeno
Quadro di commutazione ATS	ATS Predisposto
Regolatore di tensione	AVR
Marca Motore	FPT Iveco
Peso (Kg)	3070