



HONDA Motore GX120RT2 DKR

Reference: GX120RT2 DKR /

HONDA GX120 RT2 DKR

I motori GX120 sono raccomandati per una vasta gamma di macchine professionali nei settori della cantieristica, macchine agricole, generatori di corrente, motosaldatrici, motopompe, ed altre applicazioni industriali.

Caratteristiche dei motori:

- La configurazione OHV garantisce una combustione molto efficiente.
- Un rapporto potenza - cilindrata elevato.
- Avviamento facile e leggero, anche grazie ad un'efficiente sistema di decompressione ed un'impugnatura dell'avviatore ergonomica.
- Materiali impiegati di alta qualità, progettati e costruiti per durare molto a lungo.
- I motori rispettano tutte le più severe normative esistenti al mondo.
- Consumi di combustibile molto contenuti.
- Ridotte vibrazioni e rumore.

Colore: Rosso

Marmitta: Di serie

Protezione marmitta: Di serie

Filtro aria: Doppio elemento

Comando Starter: Manuale

Applicazione suggerita: Pestello

Le immagini sono puramente indicative.

Technical Sheet

| | |
|-------------------------------|---|
| Carburante | Benzina |
| Motore | OHV ad albero orizzontale, 4 tempi, cilindro in ghisa |
| Accensione | A transistor senza contatti |
| Avviamento | Manuale |
| Cilindrata (cm ³) | 118 |
| Numero cilindri | 1 |
| Disposizione cilindri | Inclinato di 25° |
| Capacità olio (L) | 0.6 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Raffreddamento | Aria forzata |
| Alesaggio per corsa (mm) | 60 x 42 |
| Rapporto di compressione | 8.5 : 1 |
| Potenza netta (kW) | 2.6 |
| Potenza nominale continua | 1.8 KW (2.4 HP) / 3000 giri/min - 2.1 KW (2.8 HP) / 3600 giri/min |
| Coppia massima | 7.3 Nm / 0.74 kgfm / 2500 giri/min |
| Capacità serbatoio carburante (L) | 2 |
| Consumo (L/h) | 1 |
| Autonomia (h) | 2 |
| Lunghezza (mm) | 305 |
| Larghezza (mm) | 346 |
| Altezza (mm) | 329 |
| Peso a secco (Kg) | 13 |
| Marca Motore | Honda |