



HONDA Motore GX200RT2 RHG4

Reference: GX200RT2 RHG4 /

HONDA GX200RT2 RHG4

I motori GX200 sono raccomandati per una vasta gamma di macchine professionali nei settori della cantieristica, macchine agricole, generatori di corrente, motosaldatrici, motopompe, ed altre applicazioni industriali.

Caratteristiche dei motori:

- La configurazione OHV garantisce una combustione molto efficiente.
- Un rapporto potenza - cilindrata elevato.
- Avviamento facile e leggero, anche grazie ad un'efficiente sistema di decompressione ed un'impugnatura dell'avviatore ergonomica.
- Materiali impiegati di alta qualità, progettati e costruiti per durare molto a lungo.
- I motori rispettano tutte le più severe normative esistenti al mondo.
- Consumi di combustibile molto contenuti.
- Ridotte vibrazioni e rumore.

Colore: Rosso

Marmitta: Di serie

Protezione marmitta: Di serie

Filtro aria: Doppio elemento

Riduttore 1/2 con frizione centrifuga

Comando Starter: Manuale

Applicazione suggerita: Go-Kart

Le immagini sono puramente indicative.

Technical Sheet

Carburante	Benzina
Motore	OHV ad albero orizzontale, 4 tempi, cilindro in ghisa
Accensione	A transistor senza contatti
Avviamento	Manuale
Cilindrata (cm ³)	196
Numero cilindri	1
Disposizione cilindri	Inclinato di 25°

Capacità olio (L)	0.6
Raffreddamento	Aria forzata
Alesaggio per corsa (mm)	68 x 54
Rapporto di compressione	8.5 : 1
Potenza netta (kW)	4.1
Potenza nominale continua	3.3 KW (4.4 HP) / 3000 giri/min - 3.7 KW (5.0 HP) / 3600 giri/min
Coppia massima	12.4 Nm / 1.26 kgfm / 2500 giri/min
Capacità serbatoio carburante (L)	3.1
Consumo (L/h)	1.7
Autonomia (h)	1.82
Lunghezza (mm)	321
Larghezza (mm)	376
Altezza (mm)	346
Peso a secco (Kg)	16.1
Marca Motore	Honda