



HONDA Motore GX660RH TXF4

Reference: GX660RH TXF4 /

HONDA GX660RH TXF4

I motori GX660 sono raccomandati per una vasta gamma di macchine professionali nei settori della cantieristica, generatori di corrente, ed altre applicazioni industriali.

Caratteristiche dei motori:

- La configurazione OHV garantisce una combustione molto efficiente.
- Il sistema a fasatura variabile (digital CDI) garantisce maggiore potenza, consumi ridotti, e basse emissioni.
- Materiali impiegati di alta qualità, progettati e costruiti per durare molto a lungo.
- I motori rispettano tutte le più severe normative esistenti al mondo.
- Consumi di combustibile molto contenuti.
- Ridotte vibrazioni e rumore.

Colore: Rosso

Marmitta: Optional

Protezione marmitta: Optional

Filtro aria: Doppio elemento

Oil Alert: Stop automatico

Avviamento elettrico

Quadro di comando

Bobina di ricarica: 20A

Comando Starter: Manuale

Applicazione suggerita: Industriale

Le immagini sono puramente indicative.

Technical Sheet

Carburante	Benzina
Motore	OHV ad albero orizzontale, 4 tempi, cilindro in ghisa
Accensione	Digital CDI con anticipo accensione variabile
Avviamento	Elettrico
Cilindrata (cm ³)	688
Numero cilindri	2
Disposizione cilindri	A V di 90°

Capacità olio (L)	1.9
Raffreddamento	Aria forzata
Alesaggio per corsa (mm)	2 / 78 x 72
Rapporto di compressione	9.3 : 1
Potenza netta (kW)	16.0
Potenza nominale continua	11.0 KW (14.8 HP) / 3000 giri/min - 12.5 KW (16.8 HP) / 3600 giri/min
Coppia massima	48.3 Nm / 4.93 kgfm / 2500 giri/min
Lubrificazione	Forzata
Carburatore	A doppio corpo, solenoide interruzione erogazione carburante
Consumo (L/h)	6.3
Lunghezza (mm)	429
Larghezza (mm)	410
Altezza (mm)	438
Peso a secco (Kg)	44.6
Marca Motore	Honda