



TELWIN TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V

Reference: 816055

TELWIN TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V

TELWIN TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC 230V è una saldatrice inverter multiprocesso controllata a microprocessore, da la possibilità di saldature MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift.

La flessibilità di utilizzo e i diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate) permettono alla saldatrice TELWIN TECHNOMIG 210 di essere impiegata in una larga varietà di campi di applicazione, dalla manutenzione, alla installazione, agli interventi in carrozzeria.

La rapida regolazione SINERGICA dei parametri, grazie alla tecnologia ONE TOUCH LCD SYNERGY, rende il prodotto molto semplice da usare. Il controllo intelligente ed automatico dell'arco, istante per istante, manterrà performance in saldatura elevate in tutte le condizioni di lavoro, con materiali e/o gas diversi.

La saldatrice TELWIN TECHNOMIG 210 inoltre da la possibilità di intervenire manualmente sulla lunghezza dell'arco: tale regolazione permetterà di modificare la forma del cordone di saldatura in base al proprio stile. Il display grafico ONE TOUCH LCD consente una migliore lettura di tutti i parametri.

Caratteristiche generali saldatrice TELWIN TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC:

- cambio polarità per saldatura NO GAS/Flux, MIG-MAG/BRAZING;
- 25 curve sinergiche predisposte;
- visualizzazione su display LCD di tensione, corrente, velocità;
- regolazioni: rampa di salita, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale (burn back), post gas;
- selezione funzionamento 2/4 tempi, spot;
- dispositivo VRD;
- protezioni termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/- 15%).
- Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

CARATTERISTICHE TECNICHE TELWIN TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC

Tipo di fase: Monofase

Tensione: 230 V

Frequenza di rete: 50 / 60 Hz

Tipo saldatura: MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift

Campo reg.ne corrente: 20 -200 A

Corrente max in DC (EN 60974-1): 180 @ 20% A

Corrente in DC: 100 A

Tensione a vuoto Max: 78 V

Corrente assorbita al 60%: 15 A

Corrente Max: 32 A

Potenza assorbita al 60 %: 2,2 KW
Potenza Max: 5 KW
Fattore di potenza: 0,7
Rendimento: 84%
Grado di protezione: IP23
D. elettrodi utilizzabili in DC: 1,6 - 3,2 mm
D. filo acciaio: 0,6 - 1 mm
D. filo Inox: 0,8 - 1mm
D. filo Alluminio: 0,8 - 1 mm
D. filo Animato: 0,8 - 1,2 mm
D. filo Brasatura: 0,8 - 1 mm
Larghezza: 460 mm
Lunghezza: 240 mm
Altezza: 360 mm
Peso: 13.1 Kg

Cerchi una saldatrice con caratteristiche tecniche differenti? [QUI](#) puoi trovare l'area dedicata alle saldatrici TELWIN o di altri brand specializzati.

Immagini e dati tecnici non impegnativi.

Technical Sheet

| | |
|------------------------------------|---------------------------------------|
| Tipo fase | Monofase |
| Frequenza (Hz) | 50 / 60 |
| Tensione (V) | 230 |
| Rendimento (%) | 84 |
| Grado di protezione | IP23 |
| Tensione a vuoto (V) | 78 |
| Regolazione di corrente (A) | 20 - 200 |
| Ø filo di saldatura acciaio (mm) | 0.6 - 1 |
| Ø filo di saldatura inox (mm) | 0.8 - 1 |
| Ø filo di saldatura alluminio (mm) | 0.8 - 1 |
| Ø filo di saldatura animato (mm) | 0.8 - 1.2 |
| Ø filo brasatura (mm) | 0.8 - 1 |
| Tipo di saldatura | MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift |
| Saldatura MIG-MAG | MIG-MAG/FLUX/BRAZING |
| Corrente massima (A) | 180 |
| Lunghezza (mm) | 460 |
| Larghezza (mm) | 240 |
| Altezza (mm) | 360 |
| Regolatore di tensione | Inverter |
| Peso (Kg) | 13.015 |