



TELWIN ELECTROMIG 400 SYNERGIC 230/400V

Reference: 816271

Saldatrice inverter multiprocesso MIG-MAG/ FLUX/ BRAZING/ MMA e TIG DC-Lift controllata a microprocessore, con trainafilo a 4 rulli.

Flessibilità d'impiego con diversi materiali saldati (acciaio, acciaio inox, alluminio) o saldobrasati (lamiere galvanizzate).

Larga varietà di campi d'applicazione, dall'industria, alla manutenzione, dall'installazione agli interventi in carrozzeria.

La regolazione sinergica rende il prodotto semplice da usare.

La tecnologia ATC, Made in Telwin, consente di ottenere con grande facilità eccellenti saldature su spessori sottili grazie ad un controllo avanzato dell'arco.

Caratteristiche:

- Funzionamento in manuale e sinergico;
- 40 curve sinergiche predisposte;
- Possibilità di creare, salvare e richiamare programmi di saldatura personalizzati;
- Regolazioni in MIG-MAG: rampa di salita del filo, reattanza elettronica, tempo di bruciatura finale del filo (burn back), post gas;
- Selezione funzionamento 2/4 tempi, Bi-Level, spot, spessori materiali inch e mm;
- Regolazioni in MMA: hot start, arc force, anti-stick;
- Selezione VRD;
- Protezioni: termostatica, sovratensione, sottotensione, sovracorrente, motogeneratore (+/-15%);
- TIG Lift.

Completa di torcia MIG-MAG, cavo e pinza di massa.

Immagine e dati tecnici non impegnativi.

Technical Sheet

Tipo fase	Monofase / Trifase
Frequenza (Hz)	50 / 60
Tensione (V)	230 / 400
Rendimento (%)	89
Grado di protezione	IP23
Tensione a vuoto (V)	106 / 73
Regolazione di corrente (A)	20 - 320 / 20 - 400
Diametro elettrodi (mm)	1.6 - 8
Ø filo di saldatura acciaio (mm)	0.6 - 1.6

Ø filo di saldatura inox (mm)	0.8 - 1.6
Ø filo di saldatura alluminio (mm)	0.8 - 1.6
Ø filo di saldatura animato (mm)	1 - 1.2
Ø filo brasatura (mm)	0.8 - 1.2
Tipo di saldatura	Multiprocesso
Saldatura MIG-MAG	MIG-MAG/FLUX/BRAZING
Corrente massima (A)	320 / 400
Lunghezza (mm)	865
Larghezza (mm)	390
Altezza (mm)	915
Regolatore di tensione	Inverter
Peso (Kg)	42